

Ata da Reunião da Comissão Permanente de Licitações

Ata de reunião realizada às as 14:00, do dia Em 14 de Abril de 2015, na sala de reuniões da Comissão permanente de licitações, onde estiveram presentes os senhores integrantes da Comissão. Foi aberta a reunião, informando inicialmente aos presentes o motivo da mesma, em seguida foram apreciadas as propostas habilitadas para o fornecimento do(s) item(s) descritos na licitação de Tomada de Preço número 0011/15.

Estiveram presentes no ato de abertura de documentação e propostas os senhores: Leonardo Leonardo Aita de Medeiros, representante da empresa P. O. Ziober Eireli - ME, Luiz Carlos Valer, representante da empresa Tornearia Valer Ltda - ME, Alisson Luiz Ulrich, representante da empresa Francieli Daiana Ulrich - ME, Jeferson Marcelo Neumann, representante da empresa Ademir Antônio Staniczuuk - ME. Declaram-se ME ou EPP as seguintes empresas: P. O. Ziober Eireli - ME, Tornearia Valer Ltda - ME e Francieli Daiana Ulrich - ME.

Inicialmente procedeu-se a leitura do teor das propostas, com os esclarecimentos necessários, sendo registrados no mapa comparativo, para efeitos de apuração:

Item	Qtde	Unidade	Material/Serviços	Valor Total
001	1	UN	MULTIPLIO EXERCITADOR CONJUGADO COM 6(SEIS) FUNÇÕES DISTINTAS, SENDO: 1º)Flexor de Pernas; 2º)Extensor de Pernas; 3º)Supino reto Sentado; 4º)Supino inclinado Sentado; 5º) Rotação vertical; 6º)Puxada alta. Fortalece, alonga e aumenta a flexibilidade dos membros superiores e inferiores. O aparelho é soldado em processo MIG, fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" ½ x 2,00 mm; ¾ x 1,50; 2" x 2,00 mm; 1" ½ x 2,00 mm; 1" x 2,00 mm; assentos primários em tubo oblongo de no mínimo 20 x 48 x 1,50 mm; assento lateral redondo em chapa 14 estampada e sob corte laser; pinos usinados maciços, cubos usinados rolamentados blindado tipo ZZ (rolamentos duplos) mínimo 6201, pintura epóxi eletrostática base em poliéster; manoplas anatômicas de borracha de 1"; manoplas anatômicas de borracha 1" 1/2; batentes de impacto em borracha, orifícios para a fixação do equipamento em chapa 1/8 sob corte a laser (chumbadores tipo parabout) mínimo CBA 3/8 X 2 1/2; alojamento em chapa de 1/4 sob corte a laser; arruela preta de acabamento cônica injetada em poliacetal; tampão redondo de vedação soldado em chapa 14 para orifícios de 38,1mm, 50,8mm, 63,5mm impedindo penetração de água; tampão de acabamento redondo em plástico injetando; placa de identificação e especificações musculares em quimiogravura em aço escovado	

de baixo relevo e/ou alumínio em aluprint, carga máxima de peso 4,5kg por disco Chapa 3/8 sob corte laser, oferecendo total segurança aos usuários permitindo portanto que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistente a ações climáticas e que permitam a prática de 4 (quatro) usuários simultaneamente."

P.O. ZIOBER EIRELI - ME	2.262,00
ADEMIR ANTÔNIO STANICZUK - ME	1.500,00
TORNEARIA VALER LTDA - ME	4.900,00
FRANCIELI DAIANA ULRICH - ME	3.980,00

002 1 UN

SIMULADOR DE CAVALGADA

Fortalece os grupos musculares dos membros inferiores, superiores e aumenta a capacidade cardiorrespiratória. O aparelho é soldado em processo MIG, fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" ½ x 2,00 mm; 2" x 2,00 mm; 1" ½ x 2,00 mm; 1" x 2mm; Chapa Estrutural espessura mínima de 1/4; utilizar pinos usinados maciços, cubos de rolamentados blindado tipo ZZ (rolamentos duplos) mínimo 6201; pintura epóxi eletrostática base em poliéster, batentes de impacto em borracha, orifícios para a fixação do equipamento em chapa 1/8 sob corte laser (chumbadores parabout) mínimo CBA 3/8 x 2 1/2; assento em CHAPA 14 sob corte a laser e estampada e sem quinas permitindo total segurança ao usuário; placas de identificação e especificações musculares em quimiogravura em aço escovado baixo relevo e/ou alumínio em aluprint; tampão de vedação soldado para orifícios de 50,8mm, 63,5mm arredondado impedindo penetração de água; tampão de acabamento em poliacetal injetado, permitindo portanto que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas; manoplas anatômicas de 1" emborrachadas; manoplas anatômicas emborrachadas frisadas de 2" antiderrapante., que permite a pratica de 3 (três) usuários simultaneamente.

P.O. ZIOBER EIRELI - ME	1.917,00
ADEMIR ANTÔNIO STANICZUK - ME	1.200,00
TORNEARIA VALER LTDA - ME	4.280,00
FRANCIELI DAIANA ULRICH - ME	3.500,00

003 1 UN

PRESSÃO DE PERNAS

Fortalece os grupos musculares dos membros

inferiores e quadril. O aparelho soldado sob processo MIG é fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" x 2,00 mm; 1" 1/2 x 2,00; 3" 1/2 x 3,00mm; Chapa 3/16 sob corte laser; Assentos estampados no mínimo em chapa 14 sem quinas; pinos usinados maciços, cubos usinados rolamentado blindado tipo ZZ mínimo 6205 (rolamentos duplos), pintura epóxi eletrostática base em poliéster, batentes de impacto de borracha, disco orifício para a fixação do equipamento chumbadores com mínimo de 04 flanges de 240 mm de diâmetro x 3/16 com parafusos de fixação mínimo 5/8 ; cortes a laser; tampão de vedação soldado para orifícios de 50,80mm, 88,90mm impedindo penetração de água; tampão de acabamento plástico injetado arredondado; placas de identificação e especificações musculares em quimiogravura em aço escovado baixo relevo e/ou alumínio em aluprint ; oferecendo total segurança aos usuários, permitindo portanto, que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas, permitindo a prática de 3 (três) usuários simultaneamente.

P.O. ZIOBER EIRELI - ME	1.199,00
ADEMIR ANTÔNIO STANICZUK - ME	1.200,00
TORNEARIA VALER LTDA - ME	2.352,00
FRANCIELI DAIANA ULRICH - ME	2.325,00

004 1 UN

SIMULADOR DE CAMINHADA

Aumenta a mobilidade dos membros inferiores desenvolve coordenação motora. O aparelho soldado sob processo MIG é fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" 1/2 x 2 mm; 2" x 2 mm; 1" 1/2 x 2,00 mm; sapata antiderrapante de CHAPA 14 estampada e sem quinas permitindo total segurança ao usuário; utilizar pinos usinados maciços; cubos usinados rolamentados blindados tipo ZZ mínimo 6205 (rolamentos duplos); pintura epóxi eletrostática base em poliéster; arruela preta de acabamento cônica injetada em poliacetal; orifícios para a fixação do equipamento em chapa 1/8 (chumbadores parabout) mínimo 3/8 x 2 1/2 sob corte a laser; tampão de vedação soldado para orifícios de 50,80mm, 63,50mm impedindo a penetração de água; tampão acabamento plástico injetado arredondado; placas de identificação e especificações musculares em

quimiogravura em aço escovado de baixo relevo e/ou alumínio em aluprint, oferecendo total segurança aos usuários, permitindo portanto que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas, que permite a pratica de 3 (três) usuários simultaneamente

P.O. ZIOBER EIRELI - ME	1.982,00
ADEMIR ANTÔNIO STANICZUK - ME	1.200,00
TORNEARIA VALER LTDA - ME	3.780,00
FRANCIELI DAIANA ULRICH - ME	3.600,00

005 1 UN

SIMULADOR DE ESQUI

Melhora a flexibilidade dos membros inferiores, quadril, membros superiores e a função cardiorrespiratória. O aparelho soldado sob processo MIG é fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" ½ x 2,00 mm; 1" x 2,00 mm; 1" ½ x 2,00 mm; metalão de no mínimo 30x50x1,50mm, sapata antiderrapante estampada em chapa 14 e sem quinas permitindo total segurança ao usuário; utilizar pinos usinados maciços; cubos usinados rolamentado blindado tipo ZZ mínimo 6201 (rolamentos duplos), pintura epóxi eletrostática base em poliéster, arruela preta de acabamento cônica injetada em poliacetal; batentes de impacto de borracha, orifícios para a fixação do equipamento em chapa 1/8 (chumbadores parabout) mínimo CBA 3/8 x 2 1/2 sob cortes a laser; tampão de vedação soldado para orifícios de 63,50mm impedindo a penetração de água; tampão de acabamento em plástico injetado arredondado; placas de identificação e especificações musculares em quimiogravura em aço escovado baixo relevo e/ou alumínio em aluprint, oferecendo total segurança aos usuários, permitindo portanto, que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas, que permite a pratica de 3 (três) usuários simultaneamente.

P.O. ZIOBER EIRELI - ME	2.138,00
ADEMIR ANTÔNIO STANICZUK - ME	1.200,00
TORNEARIA VALER LTDA - ME	4.550,00
FRANCIELI DAIANA ULRICH - ME	4.100,00

006 1 UN

ROTAÇÃO VERTICAL TRIPLIO

Aumenta a mobilidade da articulação dos ombros e dos cotovelos permitindo a prática

de alongamentos. O aparelho soldado sob processo MIG é fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" x 2,00mm; 1" x 2,00 mm; 3" ½ x 2,00mm, ¾ x 1,50mm; cubos rolamentados blindado tipo ZZ mínimo 6204 (rolamentos duplos), pintura epóxi eletrostática base em poliéster, orifícios para a fixação do equipamento chumbadores com flange de no mínimo 240 mm de diâmetro em chapa 3/16 e com parafusos de fixação mínimo 5/8 zincado branco sob cortes a laser; esfera de giro anatômica em resina mínimo 1" 7/8 de diâmetro; placa de identificação e especificações musculares em quimiografia em aço escovado baixo relevo e/ou alumínio em aluprint; tampão de vedação soldado de 88,90mm impedindo a penetração de água; tampão de acabamento em plástico injetado arredondado; oferecendo total segurança aos usuários e permitindo portanto que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas, que permitam a prática de 3 (três) usuários simultaneamente.

P.O. ZIOBER EIRELI - ME	699,00
ADEMIR ANTÔNIO STANICZUK - ME	700,00
TORNEARIA VALER LTDA - ME	1.512,00
FRANCIELI DAIANA ULRICH - ME	1.345,00

007 1 UN

ROTAÇÃO DIAGONAL DUPLO

- (Aparelho Triplo)

Aumenta a mobilidade da articulação dos ombros e dos cotovelos. O aparelho soldado sob processo MIG é fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" x 2,00mm; 1" x 2,00 mm; 3" ½ x 2,00mm, ¾ x 1,50mm; cubos rolamentados blindado tipo ZZ mínimo 6204 (rolamentos duplos), pintura epóxi eletrostática base em poliéster, orifícios para a fixação do equipamento chumbadores com flange de no mínimo 240 mm de diâmetro em chapa 3/16 e com parafusos de fixação mínimo 5/8 zincado branco sob cortes a laser; esfera de giro anatômica em resina mínimo 1" 7/8 de diâmetro; placa de identificação e especificações musculares em quimiografia em aço escovado baixo relevo e/ou alumínio em aluprint; tampão de vedação soldado de 88,90mm impedindo a penetração de água; tampão de acabamento em plástico injetado arredondado; oferecendo total segurança aos usuários e permitindo portanto que o aparelho

possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas e que permitam a prática de 3 (três) usuários simultaneamente.

P.O. ZIOBER EIRELI - ME	903,00
ADEMIR ANTÔNIO STANICZUK - ME	800,00
TORNEARIA VALER LTDA - ME	1.512,00
FRANCIELI DAIANA ULRICH - ME	1.725,00

008 1 UN

ALONGADOR DE TRÊS ALTURAS

Alonga e aumenta a mobilidade da articulação dos membros superiores. O aparelho soldado sob processo MIG é fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" x 2,00mm; 1" x 2,00 mm; 3" ½ x 3,00mm, ¾ x 1,50mm; cubos e pinos usinados giratórios em acabamento de zinco preto, pintura a epóxi eletrostática base em poliéster, disco orifício para a fixação do equipamento chumbadores com mínimo de 4 flanges de no mínimo 240 mm de diâmetro em chapa 3/16 e com parafusos de fixação mínimo 5/8 sob cortes a laser; placa de identificação e especificações musculares em quimiografia em aço escovado baixo relevo e/ou alumínio em aluprint; tampão de vedação soldado de 88,90mm impedindo a penetração de água; tampão de acabamento em plástico injetado arredondado; oferecendo total segurança aos usuários e permitindo portanto que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas e produzido nos módulos triplo e duplos, permitindo respectivamente a prática em uso de 3(três) e 2 (dois) usuários simultaneamente."

P.O. ZIOBER EIRELI - ME	728,00
ADEMIR ANTÔNIO STANICZUK - ME	800,00
TORNEARIA VALER LTDA - ME	1.390,00
FRANCIELI DAIANA ULRICH - ME	2.625,00

009 1 UN

SURF DUPLO CONJUGADO

Melhora a flexibilidade, a agilidade dos membros inferiores, quadris e região lombar. O aparelho soldado sob processo MIG é fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" x 2 mm; 1" ½ x 2,00mm; 3" ½ x 3mm, sapatas antiderrapante de no mínimo CHAPA 14 estampadas e sob corte laser sem quinas, oferecendo total segurança ao usuário; pinos usinados maciços, cubos

rolamentados blindado tipo ZZ medida mínima 6205 (rolamentos duplos), manoplas de pagadas anatômicas emborrachada mínimo de 1"1/2; pintura epóxi eletrostática base em poliéster, arruela preta de acabamento cônica injetada em poliacetal; disco orifício para a fixação do equipamento chumbadores com mínimo de 04 flanges e disco 240 mm mínimo de diâmetro x CHAPA 3/16 sob corte laser e com parafusos de fixação mínimo 5/8 zincado em branco; tampão de vedação soldado para orifícios de 38,1mm, 50,8mm, 88,90mm impedindo a penetração de água; tampão de acabamento e vedação plástico injetado arredondado; placa de identificação e especificações musculares em quimiografia em aço escovado de baixo relevo e/ou alumínio em aluprint , oferecendo total segurança aos usuários, permitindo portanto que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas e que permitam a prática de 2(dois) usuários simultaneamente."

P.O. ZIOBER EIRELI - ME	815,00
ADEMIR ANTÔNIO STANICZUK - ME	900,00
TORNEARIA VALER LTDA - ME	1.890,00
FRANCIELI DAIANA ULRICH - ME	1.550,00

010 1 UN

REMADA SENTADA

Fortalece a musculatura das costas e dos ombros. O aparelho soldado sob processo MIG são fabricados com tubos de aço carbono de no mínimo 2 1/2 x 2,00; 2" x 2 mm; 1" ½ x 2,00 mm; assento estampado em chapa 14 sem quinas permitindo total segurança ao usuário; manoplas anatômicas emborrachadas frisadas antiderrapante de mínimo 2"; manoplas de pagada anatômica emborrachadas de mínimo de 1 ½; cubos rolamentados blindado tipo ZZ (rolamentos duplos) mínimo 6201, pintura da epóxi eletrostática base em poliéster, batentes impacto de borracha, disco orifícios para a fixação do equipamento chumbadores/parabout em chapa 3/16 e 1/8 sob cortes a laser; especificações musculares em cada aparelho em quimiogravura em aço escovado baixo relevo e/ou alumínio em aluprint; tampão de vedação soldado para orifícios de 38,1mm, 50,80mm, 63,50mm impedindo a penetração de água; tampão de acabamento em plástico injetado e arredondado; assento em chapa 14 estampado e

sem quinas permitindo total segurança ao usuário; permitindo portanto, que os aparelhos possam ser instaladas em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas e que permitam a prática de 1(um) usuário."

P.O. ZIOBER EIRELI - ME	783,00
ADEMIR ANTÔNIO STANICZUK - ME	600,00
TORNEARIA VALER LTDA - ME	1.708,00
FRANCIELI DAIANA ULRICH - ME	1.506,00

011 1 UN

PLACA ORIENTATIVA

Apresenta em destaque os equipamentos instalados bem como instruções preventivas de uso, logomarcas e informes publicitários. Fabricação sob processo de solda MIG com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" 1/2x2,00mm; 2" x 2,00mm; 1" 1/2 x 2,00 mm; 1" x 2,00mm, Chapa 18; pintura a Epóxi eletrostática base em poliéster; permitindo instalação em ambientes abertos resistentes aos intempéries climáticos, cortes a laser; tampão de vedação soldado de 63,50mm e 50,80mm, impedindo a penetração de água; tampão de acabamento plástico injetado arredondado; adesivo de orientação frente e verso de colagem em torque alto, impressão digital em alta definição; sob as dimensões de 2000 x 1000 na vertical.

P.O. ZIOBER EIRELI - ME	1.400,00
ADEMIR ANTÔNIO STANICZUK - ME	800,00
TORNEARIA VALER LTDA - ME	1.134,00
FRANCIELI DAIANA ULRICH - ME	0,00

Logo após julgadas as propostas elaborou-se o mapa de apuração de resultado mencionando os vencedores com os artigos correspondentes.

Nada mais havendo a tratar, foi determinada a abertura de prazo recursal e encerrada a reunião de julgamento, da qual foi assinada a presente ata juntamente com o mapa de apuração de resultado, que após lida e achada conforme foi assinada pelos presentes.

Em 14 de Abril de 2015

Comissão:

MARELUCIA BOMBARDA : _____

LUIZ CARLOS MENDES QUELIN : _____

WILSON JOSÉ RIZZON : _____

